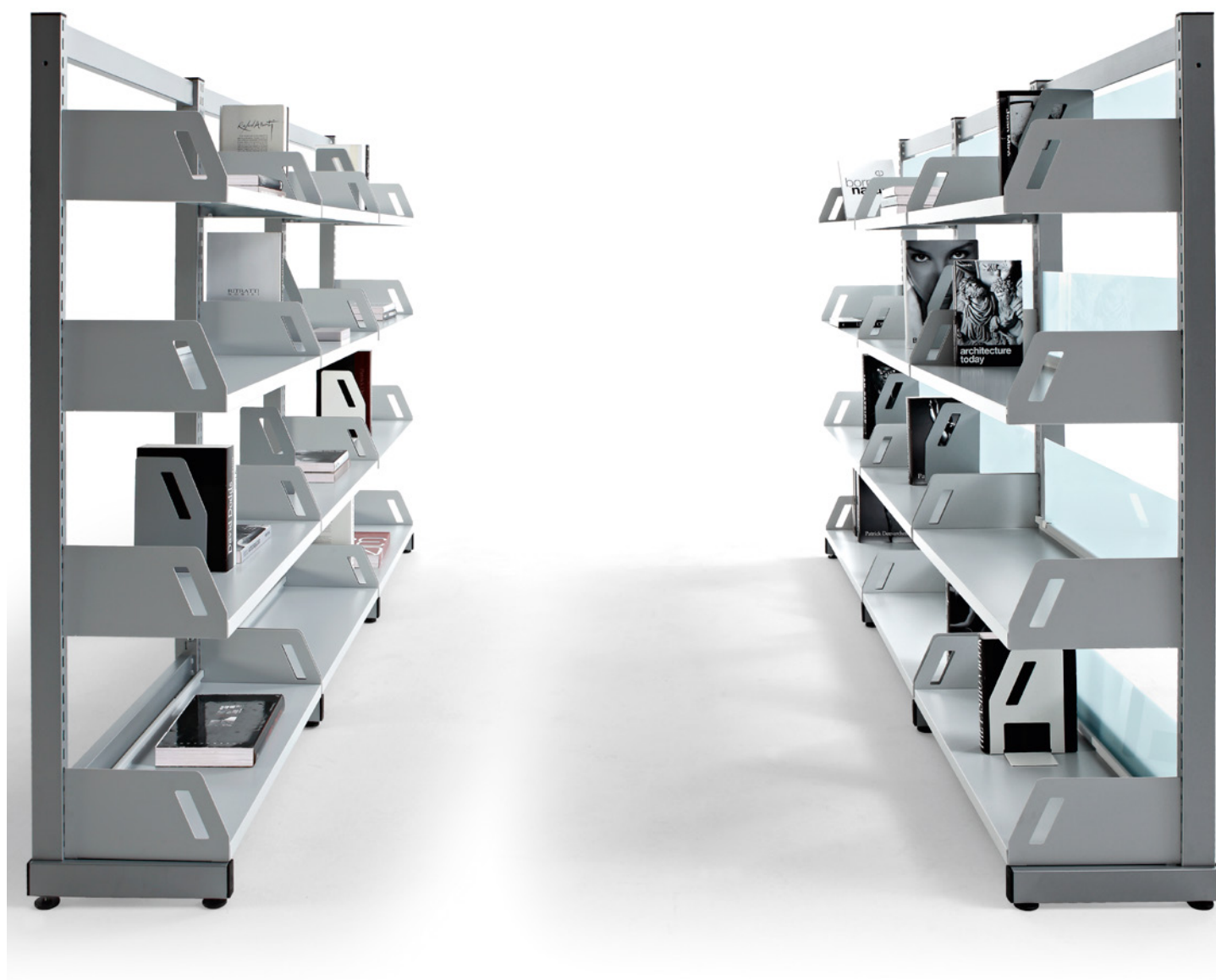


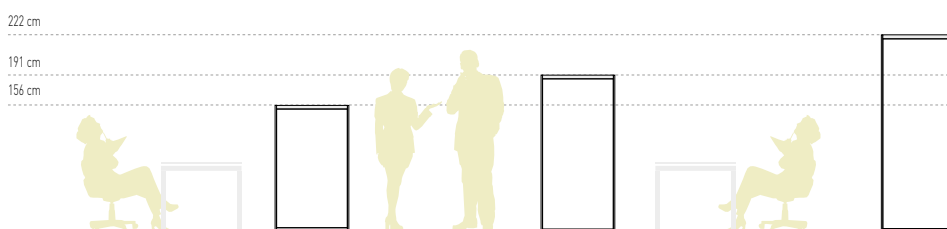


LIBRARY LEVEL

CALIDAD Y TECNOLOGÍA



LEVEL, una colección de estanterías de chapa de acero para bibliotecas y espacios para archivo o exposición, compuesta a partir de una estructura de marco soldado y estética ligera con laterales característicos conformados a partir de cartelas.



■ CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS ESTANTERÍAS-BIBLIOTECA LEVEL

CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS ESTANTERÍAS-BIBLIOTECA LEVEL		
CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES	Material	Chapa de acero desde 0,7 mm hasta 2 mm de espesor (en proyectos).
	Estructura de marco cerrado	Estructura soldada con pies desmontables de fácil montaje y desmontaje.
	Laterales personalizados	Panelación de metacrilato o melamina opcional.
	Sistemas de unión	Sistemas de auto-montaje accesibles e intuitivos. Sistemas de engarzado y atornillado.
	Estantes y accesorios	Chapa de acero desde 0,7 mm hasta 2 mm de espesor (en proyectos).
	Regulación de accesorios	Fácil de ajustar. Ranuras de posicionamiento cada 32 mm.
	Nivelación	Niveladores de fácil acceso interior. Recorrido útil de +20 mm. Librerías perfectamente alineadas.
	Ruedas	Ruedas silenciosas de seguridad con freno en ruedas delanteras (Ø = 65 mm) opcionales.
CARACTERÍSTICAS DE LOS RECUBRIMIENTOS	Recubrimiento	Pintura electrostática de polvo epoxi-poliéster - bonding de 2ª generación polimerizada a 200 °C. Tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas con baño microcristalino anticorrosivo y proceso de pasivizado (aumento de la capacidad de penetración consiguiendo mejoras del 300% en resistencia y adherencia). Efecto anti-huella
	Espesor de recubrimiento (UNE EN ISO 2802:00)	Espesor de capa normalizado = 90µm
	Adherencia por corte cruzado (EN ISO 2409)	Superficies no afectadas y sin desprendimientos. Valoración de grado 5.
	Acabado Supercial	Acabado mate.
	Dureza de la Película (PERSOZ) (UNE EN ISO 1522:07)	D > 220, sin penetración en el sustrato.
	Resistencia al impacto (UNE EN ISO 6272)	R (12,5 mm) = 50; Sin agrietamiento ni desprendimiento del soporte
	Protección anti-corrosion. Niebla Salina (EN ISO 7253)	Resistencia de ensayo (R) 500 horas ≤ R ≤ 750 horas.
	Resistencia al choque térmico. Ciclos calor-frío (UNE 48025)	Sin variación aparente. Valoración de grado 5.
	Resistencia a la humedad (UNE EN ISO 9227:07)	Cumple. Sin pérdida de brillo ni ampollamiento.
	Resistencia del color a la luz (UNE EN ISO 11341)	Excelente. Sin caleo y sin agrietamiento ni reducción de las propiedades protectoras
	Resistencia a agentes químicos de uso doméstico sin disolventes (UNE 48027:80)	Grado 5. Buena resistencia a los ácidos, alcalis y aceites a temperatura ambiente.
	Resistencia a las manchas (UNE 48027:80)	Sin defectos visibles
	Mantenimiento	Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros.
	Recubrimiento anti-bacterias	Protección opcional para requerimientos en sanidad, educación infantil, laboratorios alimenticios....

■ ACABADOS

Estructura Metal



Blanco Aluminizado

Complementos | interiores (Chapa Metal)



Blanco Aluminizado

Complementos (Metacrilato)



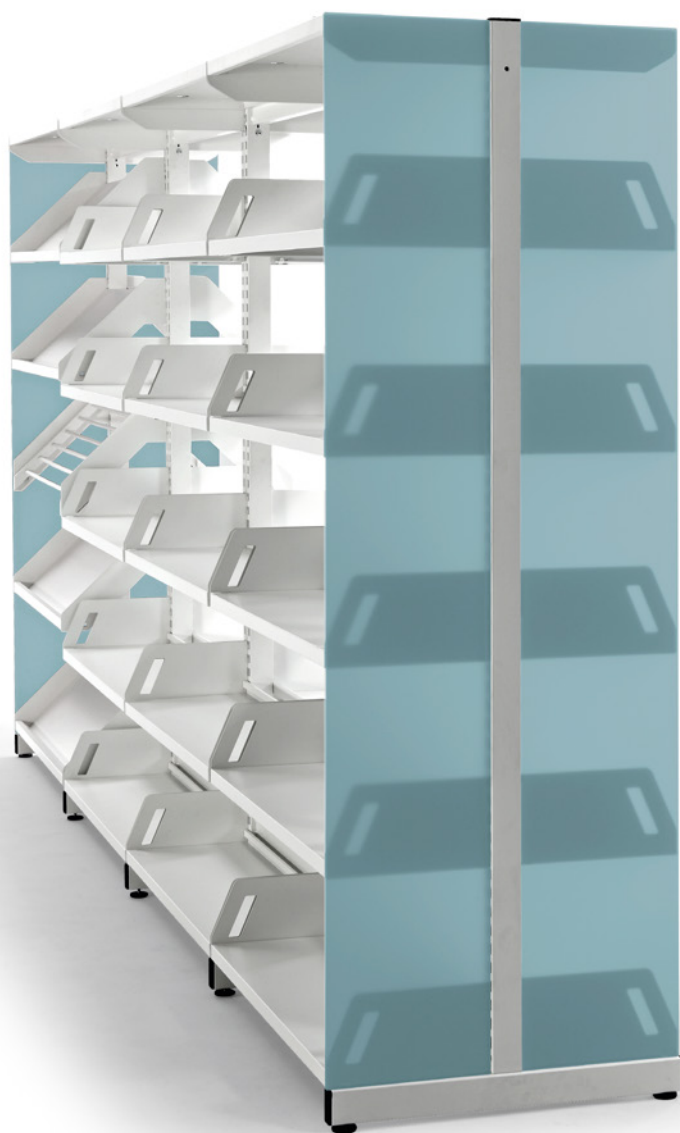
Fresa Kiwi Blanco

(ver ficha de acabados)

■ LEVEL - MÓDULOS CON MARCO SOLDADO CON ACCESO A 1 Ó 2 CARAS



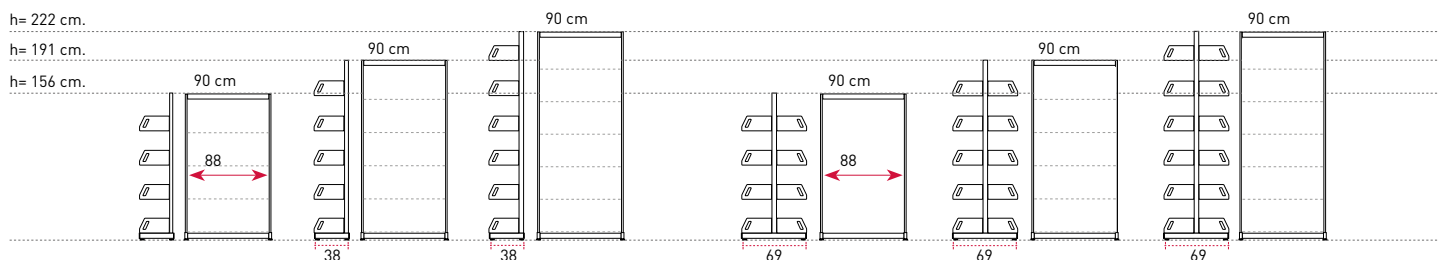
16 Separador trasero **A** y Embellecedor lateral **B**



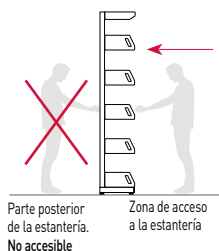
- 1 Marco soldado de tubo de chapa de acero de 60 x 30 mm y 2 mm de espesor
- 2 Complementos de chapa desde 0,7 mm hasta 2 mm de espesor
- 3 Pintura electrostática; espesor de capa normalizado de 90µm
- 4 Tratamiento anti-huella
- 5 Acabado mate
- 6 Protección anti-oxidación
- 7 Estructura desmontable
- 8 Acceso a 1 ó 2 caras

- 9 Sistemas de unión intuitivos
- 10 Regulación de estantes
- 11 Nivelación interior 4 niveladores **opcional** (ruedas)
- 12 Sistema antivuelco **opcional** (fijación a pared)
- 13 Disponibilidad total de superficie libre de obstáculos
- 14 Soporte para etiqueta identificativa
- 15 Diferentes complementos interiores **opcionales**
- 16 Separador trasera **A** y embelecador lateral **B** **opcionales**

MEDIDAS Y MÓDULOS



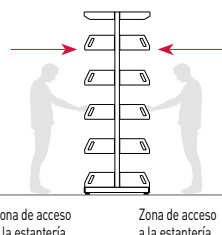
Módulos acceso a 1 cara:



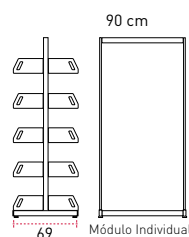
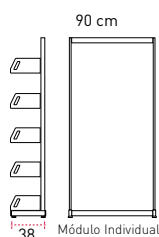
MÓDULOS SIEMPRE APOYADOS CONTRA PARED

Estos módulos permiten el acceso del usuario **por un sólo lado de la estantería**

Módulos acceso a 2 caras:



Estos módulos permiten el acceso del usuario **por ambos lados de la estantería**

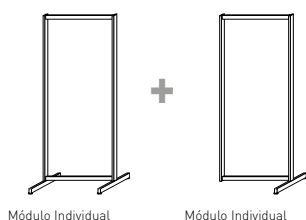


SISTEMAS DE PROGRESIÓN

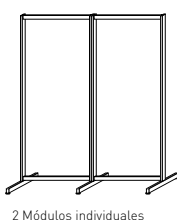
Las modelos de **librería con Marco Soldado (LEVEL)**, se unen entre sí mediante un tornillo pasante que se coloca en la parte superior de los módulos y que permite prolongar la configuración a la necesidad del usuario.

Nota: Para poder desarrollar la progresión es necesario que todos los módulos sean de la misma altura, no pudiendo crecer con módulos de alturas diferentes.

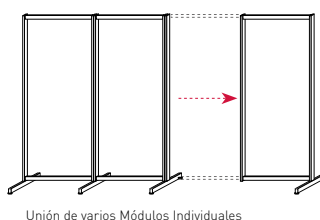
Progresión mediante Marco Soldado (Sólo módulos individuales)



=

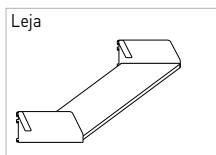


ó

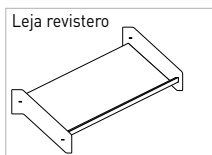


Mayor robustez estructural
No requiere de tirantes
Duplicamos estructura vertical en uniones.

*Unión entre módulos mediante tornillo pasante fijado en parte superior

**1**

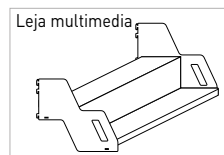
Leja: Chapa de acero plegada de espesor 0,7 mm y dimensiones 88 x 32 cm. Cartelas laterales de espesor 1,5 mm (h=16 cm)

**2**

Leja revistero: Chapa de acero plegada de espesor 0,8 mm y dimensiones 88 x 36 cm. Cartelas laterales de espesor 1,5 mm

**3**

Separador revistero: Chapa de acero plegada de espesor 0,8 mm y longitud 88 cm

**4**

Leja multimedia: Chapa de acero plegada de espesor 0,8 mm y dimensiones 88 x 32 cm. Cartelas laterales de espesor 1,5 mm

**5**

Porta periódicos: Compuesto por cartelas laterales de espesor 1,5 mm y tubos de acero de Ø 12 mm



Separador independiente



6

Separador independiente:
Chapa de acero plegada de espesor 2 mm con pie de apoyo integrado. Dimensiones 23x16 cm

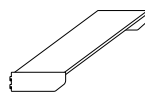
Separador sujeto a leja



7

Separador sujeto a leja:
Chapa de acero plegada de espesor 2 mm con sistema de agarre a leja integrado. Dimensiones 23x16 cm

Cornisa



8

Cornisa: Chapa de acero plegada de espesor 0,7 mm y dimensiones 88 x 32 cm. Cartelas laterales de espesor 1,5 mm (h = 8 cm)

Ruedas



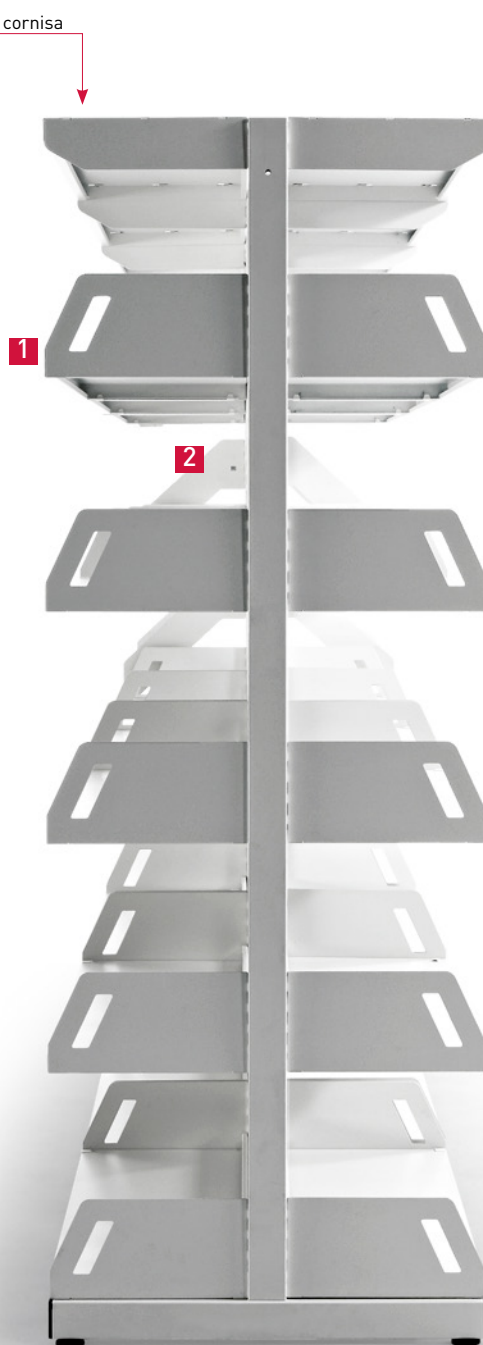
9

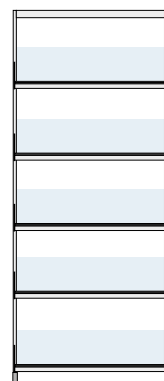
Ruedas Kit de ruedas con-sin freno de diámetro Ø 65 mm de uso exclusivo para estanterías con acceso a dos caras. Altura de armario con ruedas: +70 mm Carga máxima: 100 Kg



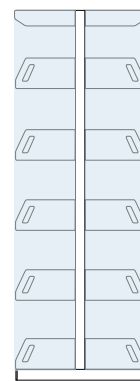
Carro auxiliar porta libros:

Compuesto por estructura de tubo de acero de Ø30 mm con ruedas inferiores y cajón interior de melamina de 19 mm con accesibilidad a ambos lados



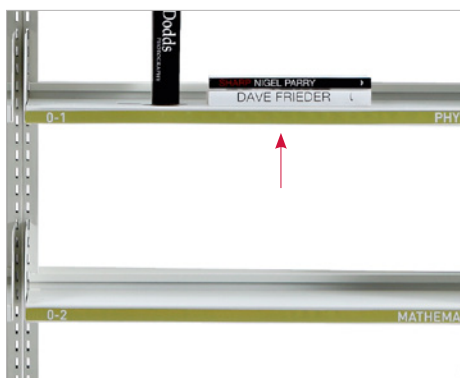


separador trasero (A)

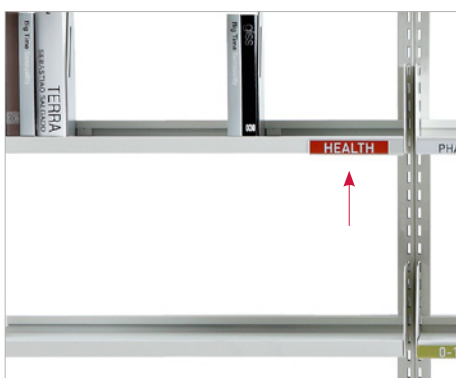


embellecedor lateral (B)

Separador trasera (A): Dimensiones 83 x 22 cm disponible en metacrilato en acabados blanco, fresa ó kiwi de espesor 6 mm, Sólo aplicable a librerías dobles y con lejas al mismo nivel a ambos lados. **Embellecedor lateral (B):** Disponible en metacrilato en acabados blanco, fresa ó kiwi de espesor 6 mm (disponible para módulos de fondo 38 cm con acceso a una cara y módulos dobles d efondo 69 con acceso a ambos lados)



Etiquetero fijo: Perfil de metacrilato extruido transparente (PMMA) y longitud 88 cm, para sustitución periódica de la identificación



Etiquetero desplazable: Perfil de metacrilato extruido transparente (PMMA) y longitud 15 cm, para sustitución periódica de la identificación. Permite desplazamiento a lo largo del accesorio sobre el que se instale



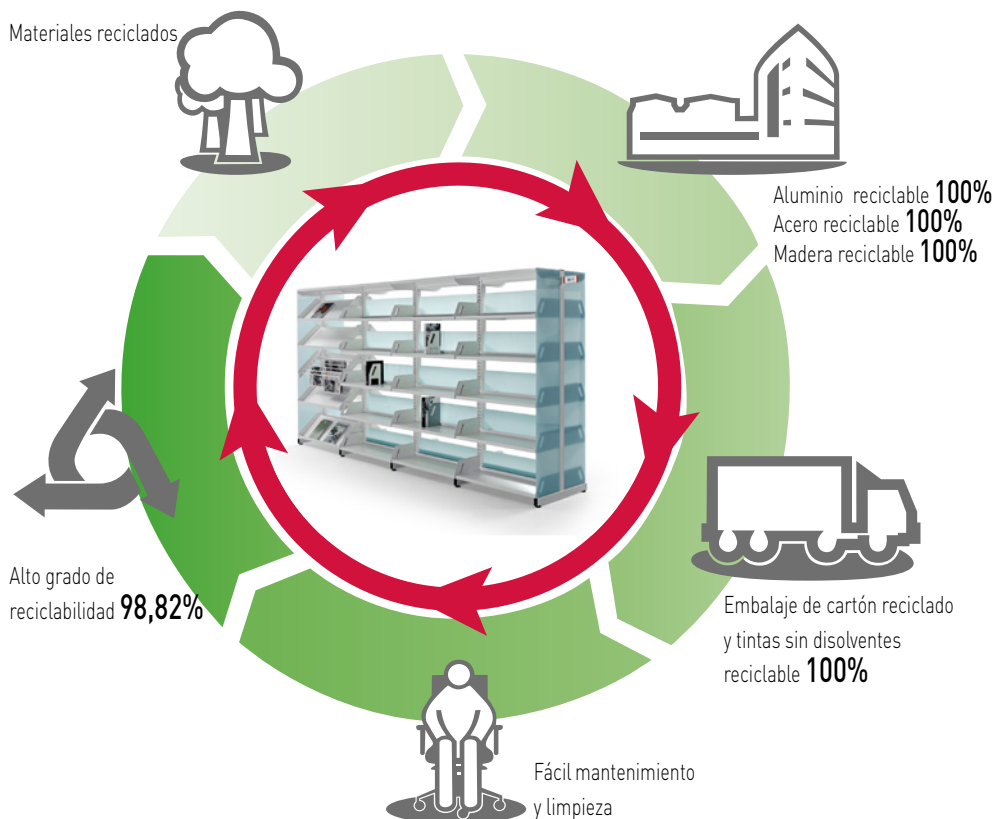
Banderola superior: Chapa de acero plegada, con sistema de agarre mediante plegado y lámina de metacrilato, perpendicular a la trasera de la librería



Banderola exterior: Chapa de acero plegada, con sistema de agarre mediante plegado y lámina de metacrilato, paralela a la trasera de la librería



Directorio de cabecera: Chapa de acero plegada, con sistema de agarre mediante plegado y lámina de metacrilato, situada sobre estructura lateral.

**MATERIALES**

LEVEL ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio, Acero y Madera reciclable 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.

**PRODUCCIÓN**

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.

**TRANSPORTE**

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.

**USO**

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.

**ELIMINACIÓN**

Alto grado de reciclabilidad 98,82%. **LEVEL** permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

■ NORMATIVAS

LEVEL han superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (**AIDIMA**) correspondientes a la norma:

UNE EN ISO 14073. Mobiliario de Oficina. Mobiliario de almacenamiento

- **UNE-CEN/TR 14073-1:2005 IN.** Mobiliario de Oficina. Mobiliario de almacenamiento. Parte 1: Dimensiones.

- **UNE-EN 14073-2:2005.** Mobiliario de Oficina. Mobiliario de archivo. Parte 2: Requisitos de seguridad.

■ ACCESIBILIDAD

Cómodo y abierto. Diseñamos mobiliario capaz de resolver las necesidades de cada momento; capaz de integrarse ayudando a configurar los espacios de trabajo que las empresas requieren en la actualidad: más ágiles y cómodos, eficientes y multifuncionales. Módulos que permiten la separación de espacios de trabajo, aportando confidencialidad y privacidad. Una solución de archivo y almacenaje de fácil accesibilidad diaria.

■ ROBUSTEZ

Estable y Sólido. Un mobiliario con la resistencia del acero. Sin renunciar a acabados de precisión donde los detalles son tratados con delicadeza. Para lograrlo, contamos con la tecnología más vanguardista.

La doble panelación de los laterales de los armarios, proporcionan una gran estabilidad, fortaleza y resistencia, que garantizan un producto con gran durabilidad.

■ ECOLOGÍA

AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La política ambiental de ACTIU opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de Library Level como Aluminio, Acero y Madera son totalmente reciclables.

CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el certificado de **ECODISEÑO ISO 14006**.

■ VALORES DESTACABLES

1 – Recubrimiento mediante capa de pintura electroestática de polvo epoxi-poliéster (bonding 2a generación, si es metalizada) polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración del recubrimiento, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil.

2 - Exactitud en el control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizado de 90 micras. Garantía de mantenimiento superficial. (posibilidad de adaptabilidad según proyectos).

3 - Acabado superficial antibacterias opcional.

4 - Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo.

El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura.

Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire.

Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales.

El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de DQO (Demanda Bioquímica de Oxígeno).

El hidrógeno necesario para el corte del metal se genera en la planta de corte justo antes de su empleo:

Importante ahorro energético

No transporte ni almacenaje del gas.

5 - Soluciones integradas para adaptación de elementos extra **opcionales**, tapas, lejas, separadores.....

6 - ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006**.